



		E Emniyet	F Fonksiyonel	Malzeme/Material		Ağırlık/Weight (kg)	
Çizen Drawn by		K Kritik	M Minör	S355			
Revizyon Revision by				Kaplama/Plating		Yüzey Alanı/Surface Area (m ²)	
Onay Approved by				Ürün Sınıfı/Product Class		Referans Parça/Reference Part	
5.04.2025 Veli Ahmet AKTEKE				LAZER KESİM			
Bu doküman Mecprom Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup, tamamı veya bir kısmı Mecprom Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. 'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayımlanamaz, içeriği ayıklanamaz ve amaçsız olarak kullanılamaz. İşbu dokümanın bir sözleşme kapsamında oluşturulması durumunda ise, söz konusu sözleşmede belirtilen ileri sıralı mülkiyet hakları ve hükümler geçerlidir. Bu doküman kaydedildiğinde ve / veya çıktı alındığında aksi belirtilmedikçe KONTROL SÜZ KOPYA niteliği taşır. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.		AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE <ul style="list-style-type: none">• ÖLÇÜLER mm'DİR.• BİRİNCİ AÇI METHODU/FIRST ANGLE METHOD• GENEL TOLERANSLAR ISO 2768-mK• BELİRTİLMEYEN İÇ RADYUS R0.3• KESKİN KOŞELERE 0.3x45° PAH• YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ 3.2• PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ.• METRİK DİŞLER ASME B1.13M• DİŞ MASTARI ASME B1.16M• BU TEKNİK RESİM ASME Y14.100' YE• GEOMETRİK BOYUTLANDIRMA VE TOLERANSLANDIRMA ASME Y14.5E UYGUNDUR.		Tanım Description		DİKBOM ARKASI KUMANDA SEHPAS	
Parça No Part No		MP165_15_000_03		Rev.	Ölçek/Scale	Sayfa/Page	Revizyon
4 0		A		1:10	1/1		